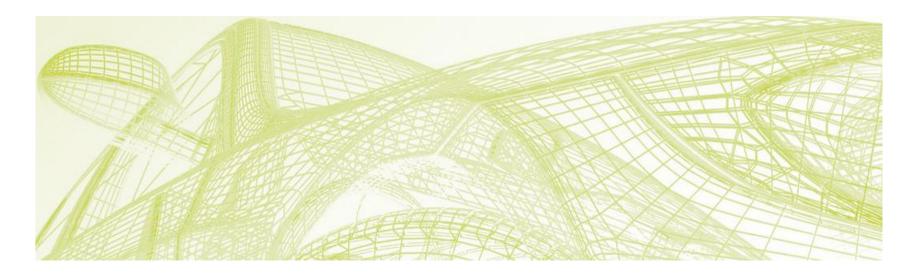




SCHAUWERKSTATT





Elektro Technologie Zentrum



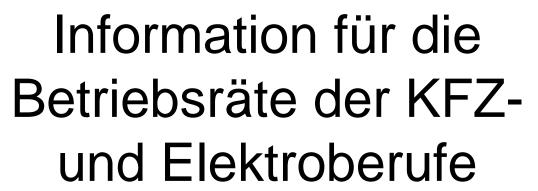


FIS emo



Elektro Technologie Zentrum





Sicherheit geht vor!



Quelle: DGUV

April 2012





Es gibt immer mehr Elektrofahrzeuge







Es gibt immer mehr Elektrofahrzeuge







Es gibt immer mehr Elektrofahrzeuge







Es gibt immer mehr Elektrofahrzeuge







Bald gibt es







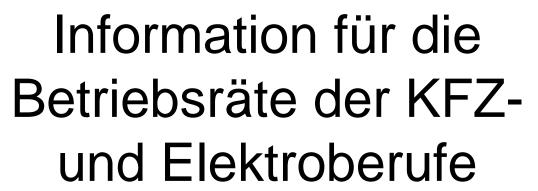
Carsharing läuft und wird gut angenommen



Quelle:.Daimler AG

Elektro Technologie Zentrum





Sicherheit geht vor!



Quelle: DGUV

April 2012

Elektro Technologie Zentrum



Hochvoltseminar

Stufe 1



Nichtelektrische Arbeiten an Hochvolt-Fahrzeugen

Inhalt



- Bedienen von Fahrzeugen und der zugehörigen Einrichtungen (z.B. Prüfstände)
- Durchführung allgemeiner T\u00e4tigkeiten, die keine Spannungsfreischaltung des HV-Systems erfordern
- Durchführung aller mechanischen Tätigkeiten am Fahrzeug (Aber: "Hände weg von Orange!")
- Service-Disconnect "ziehen und stecken" als zusätzliche Sicherungsmaßnahme
- Festlegen der anzusprechenden Person bei Unklarheiten
- Unzulässige Arbeiten am Fahrzeug
- Dokumentation der Unterweisung

Elektro Technologie Zentrum



Hochvoltseminar

Stufe 2b Stufe 2c



Befähigung der Mitarbeiter zur sicheren elektrotechnischen Arbeit an Hochvoltsystemen im spannungslosen Zustand





Elektrische Gefährdungen und Erste Hilfe

- Auswirkungen auf den Menschen
- Reizschwellen
- Loslassschwelle
- Herzkammerflimmern
- Verbrennungen
- Einwirkungsdauer des Stromes auf den Körper
- Widerstand des menschlichen Körpers
- gefährliche Körperströme
- maximale Berührungsspannung
- Allgemeines zur Ersten Hilfe
- Unfälle durch den elektrischen Strom
- Maßnahmen bei Verletzungen
- Erste Hilfe bei Verletzungen durch den elektrischen Strom
- Aufzeichnung der Erste-Hilfe-Leistungen
- Unfallmeldung





Schutzmaßnahmen gegen elektrische Körperdurchströmung und Störlichtbögen

- Einteilung der Schutzmaßnahmen und wichtige Begriffe
- Schutz gegen direktes Berühren
- Schutz durch Isolierung aktiver Teile
- Schutz durch Abdeckung oder Umhüllung
- Schutz gegen direktes Berühren und bei indirektem Berühren (Kleinspannung)
- Schutz bei indirektem Berühren (Schutz gegen gefährliche Körperströme im Fehlerfall)
- Schutzisolierung
- Schutztrennung
- Schutz durch Abschaltung
- Schutzeinrichtung
- Netzsysteme
- Schutzmaßnahmen im IT-System
- Aufgabe des Schutzpotenzialausgleiches





Anforderungen und entsprechende Maßnahmen

- Schutzmaßnahmen
- Überstromschutzeinrichtungen
- RCD (FI-Schutzschalter)
- Prüfungen in Anlehnung an DIN VDE 0100-600
- Sichtkontrolle
- Isolationswiderstandsmessungen
- Funktionsprüfung
- Organisation und Dokumentation der Prüfungen





Organisation von Sicherheit und Gesundheit bei elektrotechnischen Arbeiten

- Arbeitsschutzsystem
- Europäische Rechtsetzung (EG-Niederspannungsrichtlinie)
- Nationale Rechtsetzung (Arbeitsschutzgesetz, Betriebssicherheitsverordnung mit TRBS)
- Unfallverhütungsvorschriften "Grundsätze der Prävention" (BGV/GUV-A1), "Elektrische Anlagen und Betriebsmittel" (BGV/GUV-A3)
- Regeln der Technik (DIN, EN, VDE, weitere Normen, z. B. für Messtechnik)
- Gefährdungsbeurteilung und Gefährdungsanalyse
- Inhalte "Elektrische Anlagen und Betriebsmittel" (BGV/GUV-A3) und DIN VDE 0105-100.
- Maßnahmen zur Unfallverhütung: Die fünf Sicherheitsregeln
- Instandhaltung, Inbetriebnahme, Wartung und Service
- Maßnahmen bei der Fehlersuche an unter Spannung stehenden Teilen
- Sicherheit durch persönliche Schutzausrüstung und Hilfsmittel
- Hinweisende Sicherheitstechnik, Warnschilder





Fach- und Führungsverantwortung

- Delegationsverantwortung der Führungskräfte
- Verantwortung der Elektrofachkraft
- rechtliche Konsequenzen

Mitarbeiterqualifikationen im Tätigkeitsfeld der Elektrotechnik

- Wer darf Arbeiten an der elektrischen Anlage ausführen?
- Unterweisung von elektrotechnischen Laien, Einsatz von Arbeitskräften





Einsatz von HV-Systemen in Fahrzeugen

- Einführung in das Thema "Alternative Antriebe"
- Aufbau, Funktion und Wirkungsweise von alternativen Antrieben
- Brennstoffzellenfahrzeuge
- Hybridantriebe
- Elektrofahrzeuge
- Brennstoffzellen-/Hybridfahrzeuge: Konzepte und Betriebsmodi
- HV-Komponenten: z. B. Brennstoffzellen, HV-Batterien und -Akkumulatoren, Leistungselektronik,
- DC/DC-Wandler, Drehstrom-, Synchron- und Asynchronmaschinen, sonstige sicherheits-
- kritische Komponenten
- Federal ECE Regel 100
- Motor Vehicle Safety Standard 305 (FMVSS 305)
- Zeichnen von Energieflüssen bei verschiedenen Betriebsarten des Hybrid-Systems
- Berechnen von Körperströmen bei Isolationsfehlern und deren Gefahren
- Gefährdungsbeurteilung Brennstoffzellen-/Hybridfahrzeuge
- Schutzklassen/-arten
- R_i von verschiedenen NiMH-Zellen bestimmen
- Spannungsfreiheit am Hybrid-Fahrzeug herstellen
- Messungen am HV-System
- Tausch von eingebauten Komponenten





- Inbetriebnahme mit Bestimmung des R_{ISO} des HV-Systems mit/ohne Fehler am HV-System
- Messungen (Spannungsfall und Potential) an hochohmigen Kreisen am konventionellen Fahrzeug unter Berücksichtigung des Ri der Messmittel
- Kapazitäts- und Induktivitätsbestimmung mit DSO und Multimeter
- Bestimmen von Pulsweite, Frequenz am konventionellen Fahrzeug mit dem DSO
- Schaltungen zur Gleichspannungstransformation mit und ohne Potentialtrennung aufbauen/verstehen
- Mess-Übungen am Hybrid-Fahrzeug: Lage der Komponenten, Stecken und Ziehen des Wartungssteckers (Service Disconnect), Überprüfung der Potentialfreiheit (Isolation), Messungen, HV+ gegen HV- und gegen Karosserie
- Kennzeichnungen nach Fahrzeugnormen / DIN VDE-Normen / Unfallverhü-tungsvorschriften
- Leitungen und Kabel:
- Aderaufbau, Ader- und Mantelisolierung
- Aderkennzeichnung nach DIN VDE 0293
- fachgerechte elektrische Verbindungen
- Zurichten von fein- und feinstdrähtigen Leitungen

Elektro Technologie Zentrum



Hochvoltseminar

Stufe 3



Befähigung der Mitarbeiter zur sicheren Arbeit an unter Spannung stehenden Hochvoltsystemen

Inhalt Stufe 3





- Definition des Anwendungsbereiches
- Voraussetzungen für das Arbeiten unter Spannung am HV-System:
 - Befähigung der Mitarbeiter
 - Organisation der Arbeiten
 - Einzusetzende Schutz- und Hilfsmittel
- Praktische Übungen

Voraussetzung:

Stufe 2b oder 2c muss zuvor belegt worden sein!



Quelle: Volkswagen AG





Inbetriebnahme

- Messung nach **DIN VDE 0100 Teil 600**
- Rechts- und haftungssichere Dokumentation der Messergebnisse
- Funktionstest mit Fahrzeugsimulator
- Übergabe an den Kunden







- Inbetriebnahme
 - Rechts- und haftungssichere Dokumentation der Messergebnisse mit einem Prüfprotokoll nach VDE 0100 Teil 600
 - Musterprotokoll Wallbox
 - Musterprotokoll Säule

Nachweis über die Prüfung von Ladesäulen 2 : Prüfprotokoll Nr.						rag N					t 1 von 1	
Auftraggeber:								(Auftragneh	mer)			
Ladesäule:						annung		V			TN 🗆 TT	
Zuständiges					Zähler-				Zähle	rstand:		
	DIN VDE 010				0105 🗆	BGV /						
	Neuanlage	□ Ins	standse	tzung	Erwe	terung	A	nderung	W	ederholu	ngsprüfung	
Besichtigun Schutz gegen dire Leiter (Strombelas Erdungs- u. Poten	ktes Berühren stbark eit)	☐ Tren	ın- u. Scha wahl Betric	iteinrichtur bsmittel (ä	einstchtungen igen uß Einflüsse) Schutzleiter		Schaltur	chnung der E ngsunterl., Wi ng der Errich ichkeit	arnhinweis	ė 🗆	Iso -Uberwach	rhanden ung vorhanden
Bemerkungen: Erprobung: Funktion der elekt	rischen Anlage			chutzeinric der Steck		0	Netztre	nneinrichtung				
Übergabebe	richt			aufnah		D						
Stromkreis-Nr.		1	2	3	4	5						
1 Zuleitung		Х										
2 Steckdose S	chuko rechts		1									
3 Steckdose T	vp2 rechts			1				1				
4 Steckdose S				<u> </u>	1							
				-	+ '			-				
5 Steckdose T	yp 2 links					1						
Messung	Durchgängigkeit Schutzleiter		Potentia	lausgl. in C	Ordnung I	Erdur	gsw. Re	=	Ω			
Stromkreis	Isolations Widerstan		Überstromschutzeinrichtungen RCD (FI-Schutzeinrichtung) Prüfungen mit GIstrom bei RCD Tyr									
Nr.	Riso[MΩ]		arak istik	In[A]	Zi [Ω]/ k(/	A)* In[A]	l∆n[m	A] Us[V]	Ausl Zeit ta[ms]	l∆[mA]	AuslZeit ta[ms	I∆[mA]
1									440			
2												
3												
4												
5												
							_					
11					v			Fabrikat			18-	
Verwendete Me nach DIN VDE	ssgeräte Fabri	n.c.			Тур			racmat			Тур	
Nächster Pr	üftermin:				□ Prüfp	lakette in	Lade	säule ein	geklebt	am		
Die elektrische / mängelfrei □ j	Anlage entsprici a □ nein	ht den an	erkannte	n Regeln	der Elektrote	echnik und	ist	Gemäß sie Der Betre Betriebsn	chtbarer E iber wurd nittel die	Bestandsaut ie auf folge Gleichfehle	ionsfähig übern fnahme geprüft enden Umstan erströme erzei p B betrieben	d hingewiesen ugen können
Ort	Detum	Ort			Detum	1	Or	t		Detum	,	
Linterschrift Profer Linterschrift Veranhau												





Inbetriebnahme

Status	Beschreibung	Schaltstellungen der Drehschalter				
A	Fahrzeug ist nicht angeschlossen	COO CO E Reine Ladung				
В	 Fahrzeug ist angeschlossen Fahrzeug nicht ladebereit 	keine Ladung				
С	 Fahrzeug mit nicht gasender Batterie ist angeschlossen Fahrzeug ladebereit Lüftung nicht erforderlich. 	Ladung Ladung Ladung				
D	 L1, L2, L3 leuchten Fahrzeug mit einer gasenden Batterie ist angeschlossen Fahrzeug ladebereit Lüftung erforderlich L1, L2, L3 leuchten 	Ladung C A/B D C A/				
E	Kurzschluss im Fahrzeug und / oder am Ladekabel	C oder D Reine Ladung AB O O O E C O O O O O O O O O O O O				



Quelle: Mennekes





Inbetriebnahme

- Übergabe an den Kunden
 - Übergabegespräch mit Einführung in die Bedienung der Ladestation
 - Ausfüllen der Checkliste
 - Unterschrift des Kunden!!
 - Aushändigung der zur Ladestation gehörenden Dokumentatión
- Rechnung schreiben

Vorschlag für eine Inbetriebnahme-Checkliste

Im Weiteren folgt eine Überprüfung nach VDE 0100 Teil 600

Bearbeitungsschritt	erledigt durch: am:	Bemerkung/ Arbeitszeit
Mechanische Montage der Ladestation	durch: am:	
Erweiterung der Unterverteilung und elektrischer Anschluss der Ladestation	durch: am:	
Erstellung des Prüfprotokolls nach VDE 0100 Teil 600	durch: am:	
Inbetriebnahme der Ladestation mit Prüfgerät zum Funktionstest	durch: am:	
Einweisung des Kunden in die Nutzung der Ladestation	durch: am:	
Übergabe der Dokumentation an den Kunden bestehend aus: - Herstellerunterlagen - VDE-Prüfprotokoll - Inbetriebnahme- Checkliste	durch: am:	

Mit seiner Unterschrift bestätigt der Kunde die korrekte Ausführung des Auftrages, die Funktionstüchtigkeit der Ladestation und die erfolgte Einweisung in die Bedienung.

Weltstadt, am 32.14.2012

Unterschrift Kunde / Auftraggeber Unterschrift Auftragnehmer

Kurzwiederholung Ladebetriebsarten





Lademodus	Kommunikation	Fahrzeug	Schutz	Infrastruktur
Mode 1	Keine		PRCDS	oder
Mode 2			ICCB	oder
Mode 3	CP-Kommunikationshot 13A. 23997 (30, 60 6161-1 Mode 3. NO: 30509 1-739 (1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-		CP KomBox	

Quelle: Mennekes

Kurzwiederholung Ladebetriebsarten





Unterschiedliche Lademodi (Ladebetriebsarten) im Überblick

Lademodus	Kommunikation	Verriegelung	Einphasig	Dreiphasig
Mode 1	Keine	Im Fahrzeug	Max. 16 A 3,7 kW	Max. 16 A 11,0 kW
Mode 2	PWM-Modul im Ladekabel	Im Fahrzeug	Max. 32 A 7,4 kW	Max. 32 A 22,0 kW
Mode 3	PWM-Modul in der Ladestation	Im Fahrzeug und in der Ladesteckdose	Max. 63 A 14,5 kW	Max. 63 A 43,5 kW
Mode 4	DC-Ladung Laderegler in der Ladestation	Im Fahrzeug (Festinstallation an der Ladestation)	Max. 200 A 170 kW	



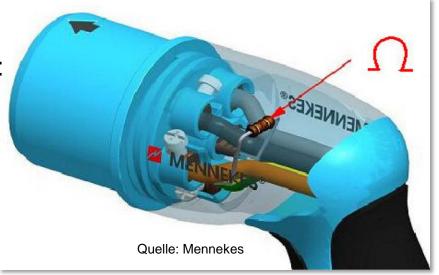


Was ist für uns wichtig?

Prüfschritte innerhalb der Ladestation:

- Verbindung zwischen Fahrzeug und Ladestation vorhanden?
- Stromtragfähigkeit der Leitung?
- Fahrzeug ladebereit?
- Verriegelung der Ladedosen
- Mitteilung der maximalen Stromstärke mittels PWM Signal

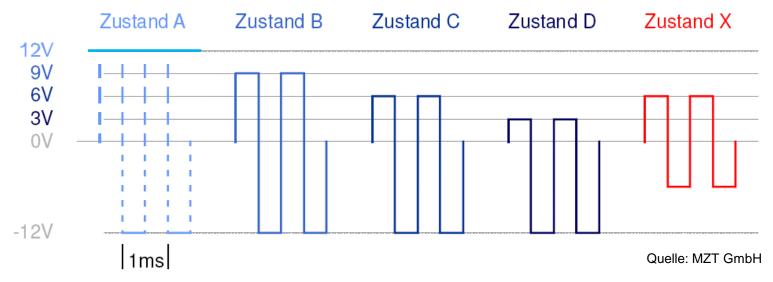
Erst dann erfolgt der Start des Ladevorgangs Beenden des Ladevorgangs durch Fahrzeug oder Bediener





Wie sieht das PWM Signal aus?

Systemzustände – PWM Spannung



Zustand A: kein Fahrzeug vorhanden

Zustand B: Fahrzeug verbunden, Fahrzeug nicht bereit zum Laden

Zustand C: Fahrzeug bereit zum Laden ohne Lüften Zustand D: Fahrzeug bereit zum Laden mit Lüften

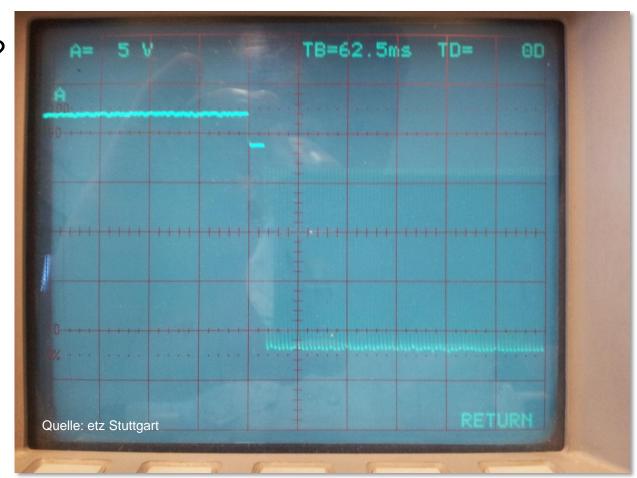
Zustand X: Fehler





Wie sieht das PWM Signal aus?

Mit dem "Oszi" gemessen:







Wie macht die Elektronik das?

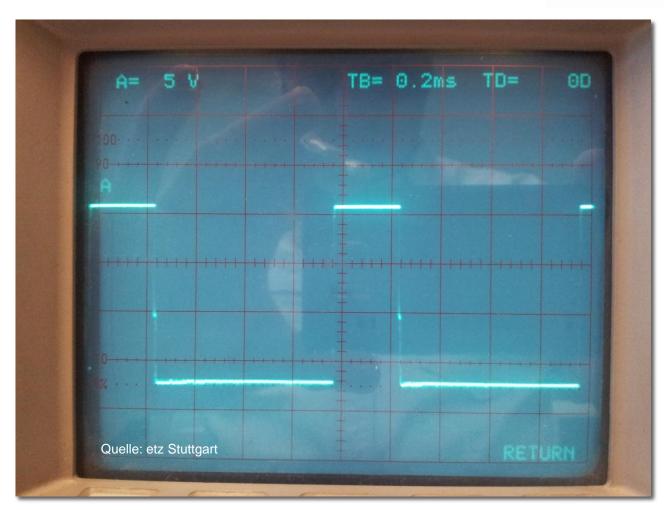
Ladestation Fahrzeug Spannungs-Impulsausmessung in der wertung R1 Pilot contact Ladestation im Fahrzeug 1 KΩ (Vg) Cc Oscillator ±12V, 1KHz Chassis Earth (ground) Quelle: etz Stuttgart





Wie sieht das **PWM Signal** zur Kodierung der Stromstärke aus?

Mit dem "Oszi" gemessen:

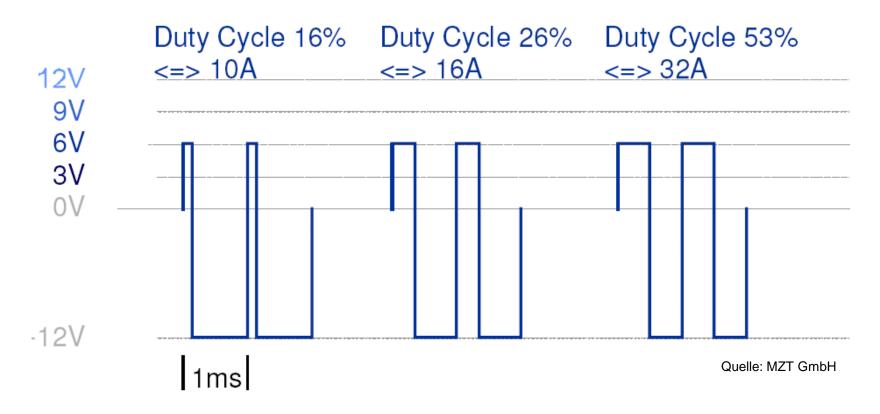


Kommunikation Ladestation - Fahrzeug FIS emo





Wie sieht das offizielle PWM Signal zur Kodierung der Stromstärke aus?







"Sichere Elektroinstallation nur durch das Elektrofachhandwerk"



Quelle: ZVEH

Errichten und Prüfen





Errichten und Prüfen

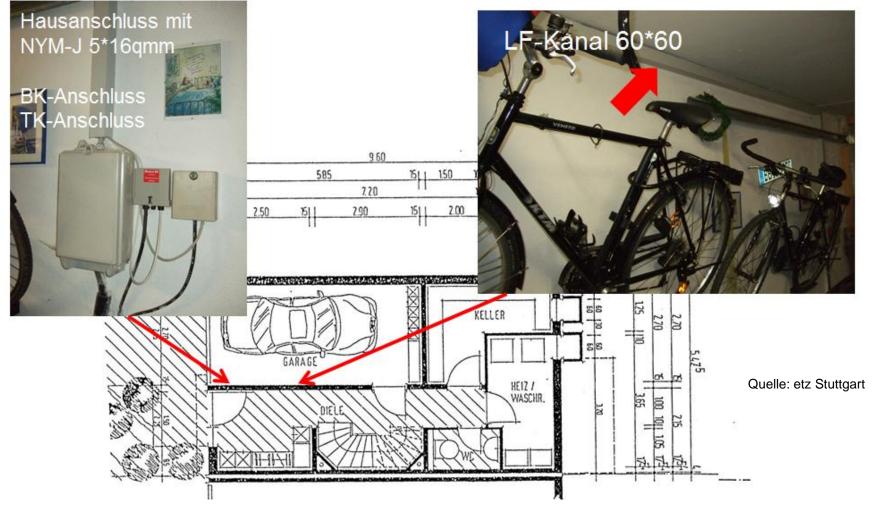




Errichten und Prüfen



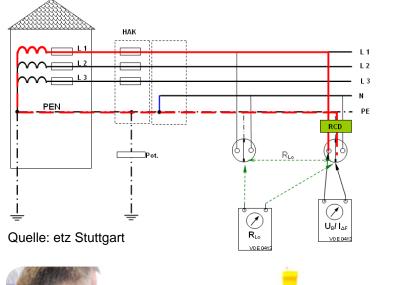




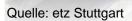
Errichten und Prüfen























FIS emo









Bilder: etz Stuttgart, Smart

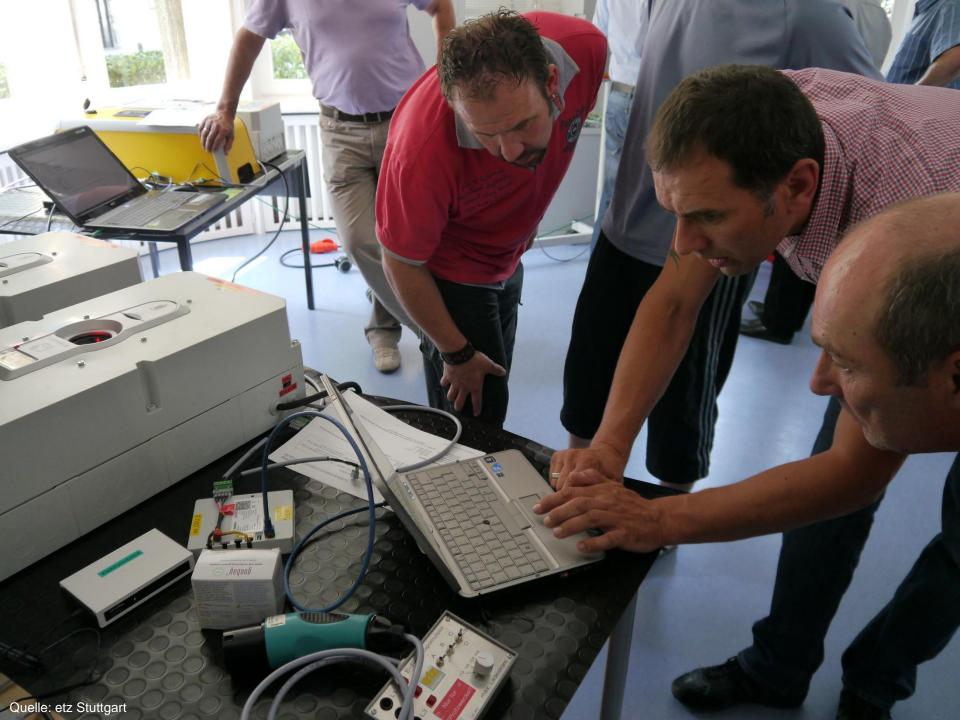
FIS emo Schauwerkstatt

© etz Stuttgart



















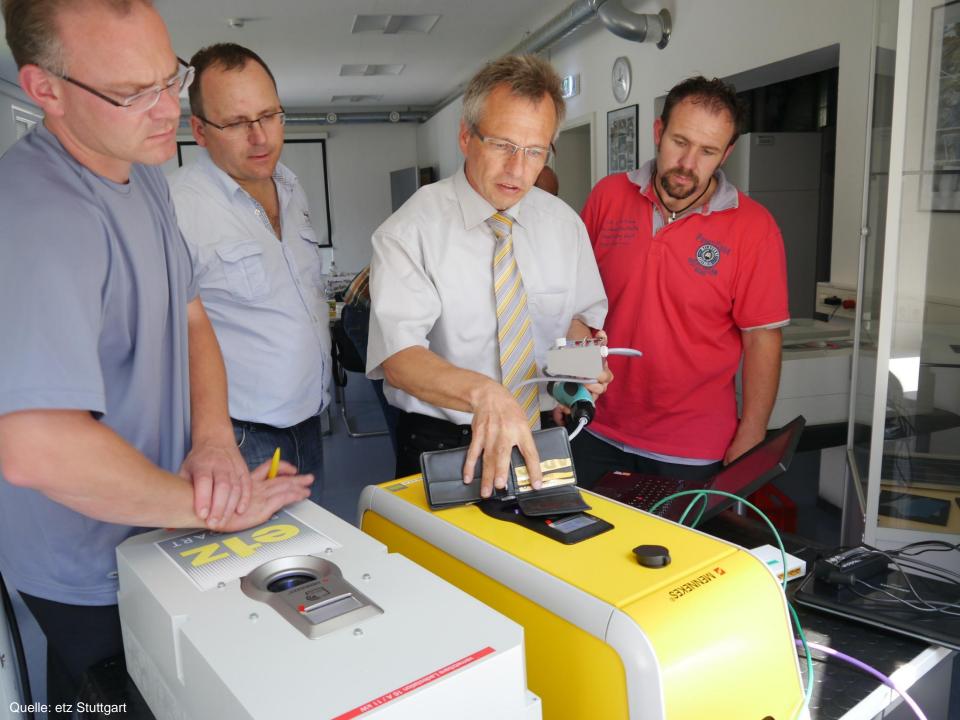


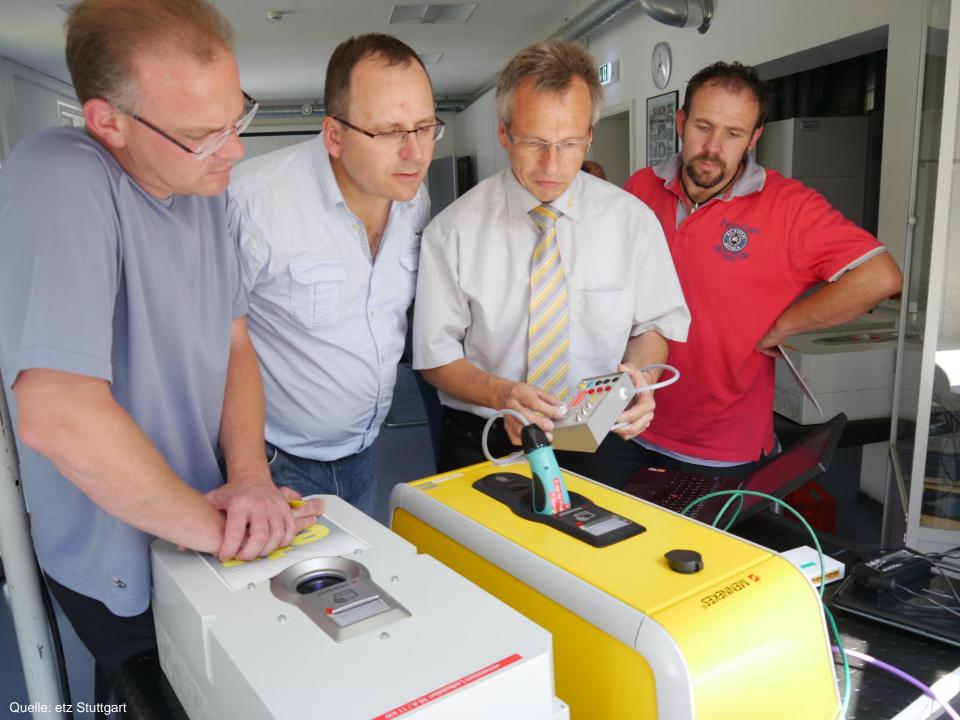


















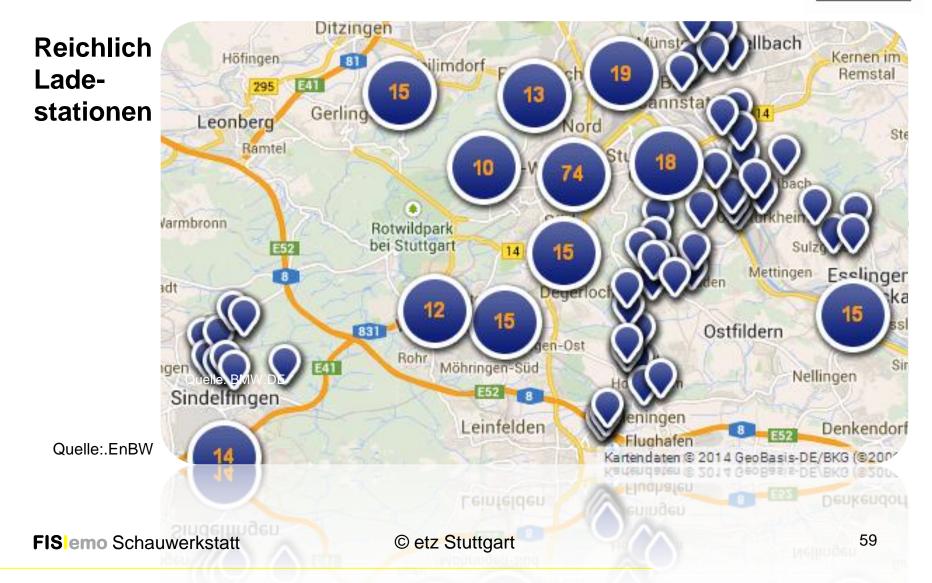








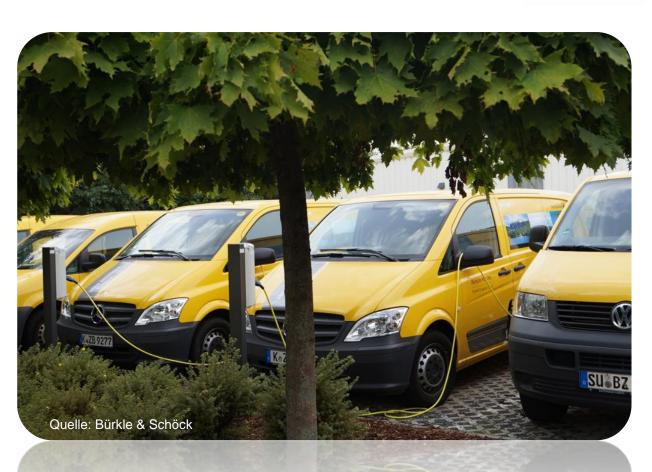












FIS emo Schauwerkstatt

© etz Stuttgart

60







Quelle: etz Stuttgart



















Die Zukunft fährt mit Strom!







Wir machen Sie mobil



Steigen Sie ein –

in einen Markt mit Zukunft!